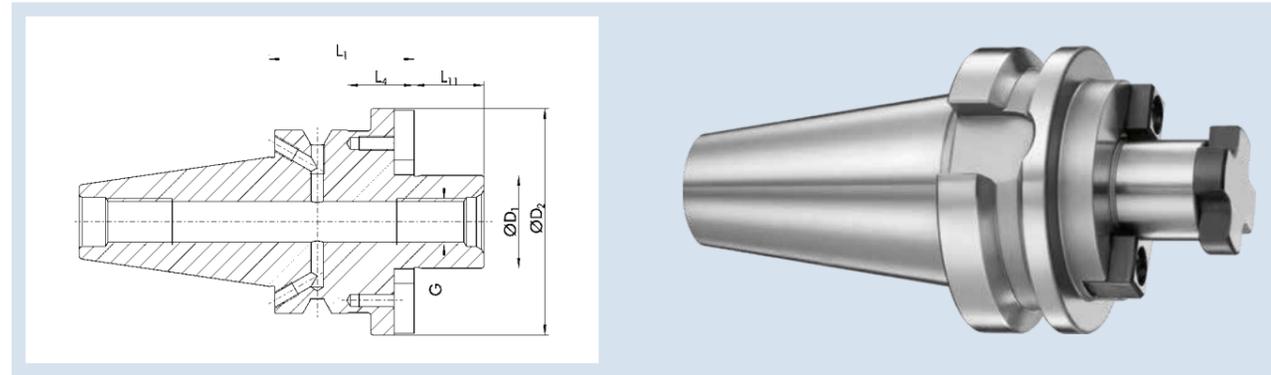


MES BT-DC 30



Dati tecnici | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	G	D <sub>2</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>11</sub> [mm]	Peso Weight [kg]
1428093	22	M10	48	35	13	19	1
1428100	27	M12	60	35	13	21	1

Versione

Per frese di montaggio con slot laterale

Precisione di run-out

≤ 0,006 mm misurati dal cono a D<sub>1</sub>

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U<sub>max</sub> < 1 gmm

Supporto di dati

Foro sede chip opzionale

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

Alimentazione di refrigerante

Adduzione interna di refrigerante conforme alla normativa ISO 7388 JD

Superficie di contatto

Analogo a DIN ISO 7388-2 JD ma con contatto frontale della flangia  
Versione Dual Contact con aderenza tra mandrino macchina e flangia del portautensile.

La fornitura comprende

Include la vite di fissaggio fresa

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Version

For mounting cutters with crosswise slot

Run-out accuracy

≤ 0.006 mm measured from taper to D<sub>1</sub>

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

Data carrier

Bore for data carrier as an option

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Coolant supply

Coolant supply according to ISO 7388 JD

Face contact

Similar to DIN ISO 7388-2 JD however with face contact  
Dual Contact version with simultaneous tapered and flat work surfaces

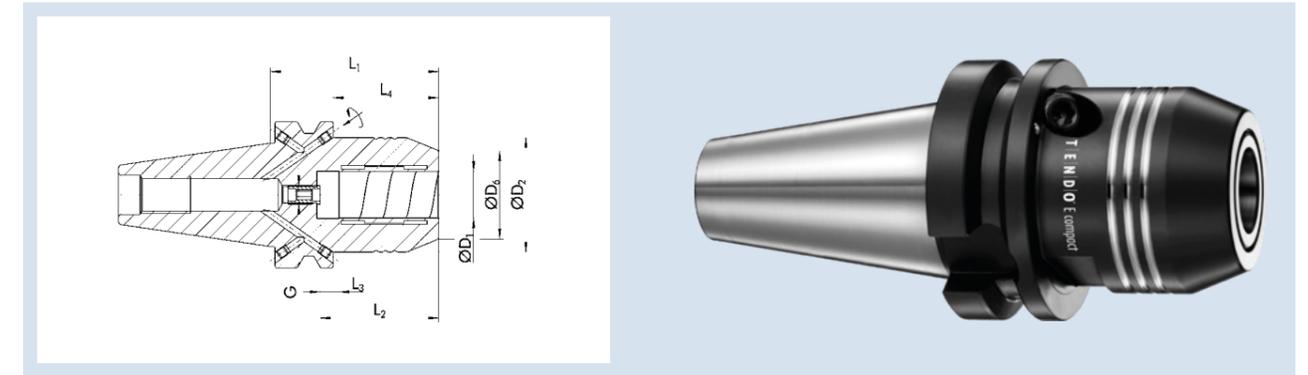
Scope of delivery

Includes tightening bolt

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO EC BT-DC 40



Dati tecnici | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]/[inch]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Peso Weight [kg]	
0206594	12	42	32	58	46	10	31	M8x1	110	1.2	9205650
0206596	20	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	520	1.4	9205650
1324761	1/2"	42	32	58	46	10	31	M8x1	120	1.2	9205650
1324762	3/4"	49.25	38	72.5	51	10	45.5	M8x1	440	1.4	9205650

Versione

TENDO E compact (E compact = ottimo rapporto qualità-prezzo)

Struttura compatta, rigida

Forme e dimensioni conformi alla normativa ISO 7388

Precisione di run-out

< 0,003 mm a 2,5 x D

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U<sub>max</sub> < 1 gmm

Gambo utensile di qualità

h6

Bussole di riduzione

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

Supporto di dati

Foro sede chip opzionale

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

Alimentazione di refrigerante

Adduzione interna di refrigerante conforme alla normativa ISO 7388 JD/JF

I fori per la forma JF sono sigillati con viti di regolazione come sicurezza per il trasporto

Superficie di contatto

Analogo a DIN ISO 7388-2 JD/JF ma con contatto frontale della flangia  
Versione Dual Contact con aderenza tra mandrino macchina e flangia del portautensile.

Vite di regolazione assiale

Con vite di regolazione della lunghezza assiale

La fornitura comprende

Non include la chiave di attuazione

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

File CAD

I disegni secondo DIN SPEC 69874 sono disponibili su schunk.com; per ulteriori informazioni si prega di contattare cad.cax.daten@de.schunk.com

Version

TENDO E compact (E compact = excellent cost-performance ratio)

Short, rigid design

Shapes and dimensions according to ISO 7388

Run-out accuracy

≤ 0.003 mm at 2.5 x D

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

Tool shank quality

h6

Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

Data carrier

Bore for data carrier as an option

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Coolant supply

Coolant supply according to ISO 7388 JD/JF

Bores for form JF are sealed with set-screws as transport safety

Face contact

Similar to DIN ISO 7388-2 JD/JF however with face contact  
Dual Contact version with simultaneous tapered and flat work surfaces

Length adjustment screw

With adjustment screw for axial length adjustment

Scope of delivery

Does not include an actuation key

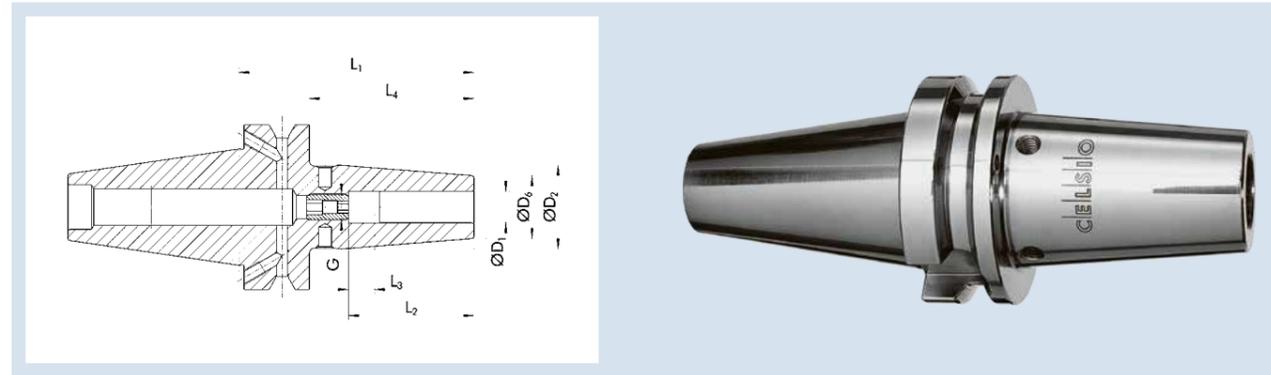
Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 are available at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## CELSIO BT-DC 40



## Dati tecnici | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Peso Weight [kg]
1428304	3	17	12	90			63		4	1.1
1428306	4	17	12	90			63		6	1.1
1428307	5	17	12	90			63		8	1.1
1428555	6	27	21	90	37	10	63	M5	20	1.1
1428560	8	27	21	90	37	10	63	M6	50	1.1
1428561	10	32	24	90	42	10	63	M8x1	70	1.2
1428563	12	32	24	90	48	10	63	M10x1	150	1.2
1428564	16	34	27	90	51	10	63	M12x1	300	1.2
1428565	20	42	33	90	53	10	63	M16x1	450	1.5
1421577	25	53	44	100	59	10	73	M16x1	680	1.8

## Precisione di run-out

≤ 0,003 mm misurato nel foro di serraggio

## Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U<sub>max</sub> < 1 gmm

## Gambo utensile di qualità

h6

## Supporto di dati

Foro sede chip opzionale

## Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

## Alimentazione di refrigerante

Adduzione interna di refrigerante conforme alla normativa ISO 7388 JD/JF  
I fori per forma JF sono sigillati per il trasporto

## Superficie di contatto

Analogo a DIN ISO 7388-2 JD/JF ma con contatto frontale della flangia  
Versione Dual Contact con aderenza tra mandrino macchina e flangia del portautensile.

## Vite di regolazione assiale

Con vite di regolazione della lunghezza assiale (tranne Ø 3, Ø 4 e Ø 5)

## Vite di bilanciamento

Con filettatura per viti di bilanciamento (tranne Ø 3, Ø 4 e Ø 5)

## Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

## Run-out accuracy

≤ 0.003 mm measured in the clamping bore

## Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

## Tool shank quality

h6

## Data carrier

Bore for data carrier as an option

## Toolholder changes

For automatic toolholder changes

## Coolant supply

Coolant supply according to ISO 7388 JD/JF  
Bores for form JF are sealed for transport

## Face contact

Similar to DIN ISO 7388-2 JD/JF however with face contact  
Dual Contact version with simultaneous tapered and flat work surfaces

## Length adjustment screw

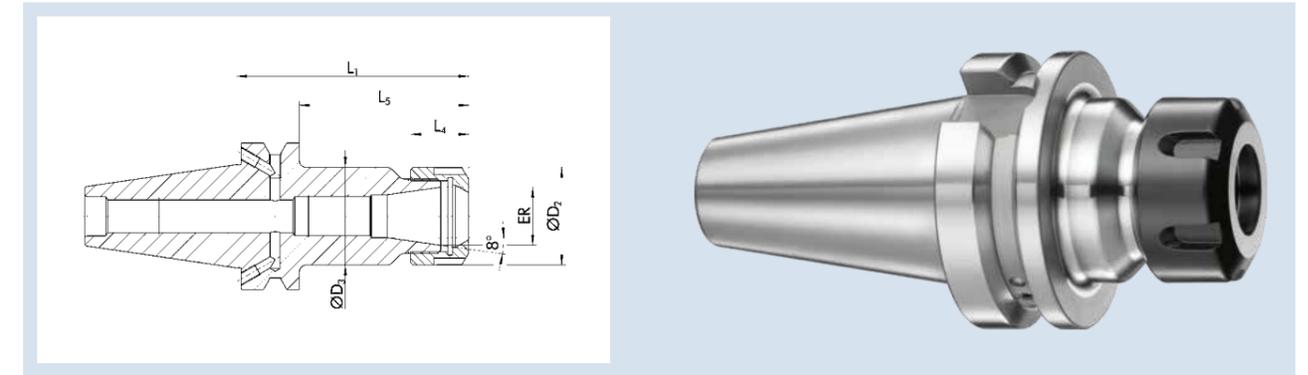
With adjustment screw for axial length adjustment (except Ø 3, Ø 4 and Ø 5)

## Balancing screw

With thread for balancing screws (except Ø 3, Ø 4 and Ø 5)

## Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

ER BT-DC 40 L<sub>1</sub>=70

## Dati tecnici | Technical data

ID	ER	Campo di serraggio D1 Clamping range D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	Peso Weight [kg]
1406014	ER 16	1 - 10	28	28	70	17.5	43	M11x1	1.13
1428117	ER 20	1 - 16	34	34	70	19	43	M18x1.5	1.24
1410330	ER 25	2 - 20	42	42	70	20	43	M24x1.5	1.26
1406018	ER 32	4 - 26	50	50	70	23	43	M28x1.5	1.34

## Precisione di run-out

< 0,008 mm a 2,5 x D

## Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U<sub>max</sub> < 1 gmm

## Supporto di dati

Foro sede chip opzionale

## Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

## Alimentazione di refrigerante

Adduzione interna di refrigerante conforme alla normativa ISO 7388 JD/JF  
I fori per forma JF sono sigillati per il trasporto

## Superficie di contatto

Analogo a DIN ISO 7388-2 JD/JF ma con contatto frontale della flangia  
Versione Dual Contact con aderenza tra mandrino macchina e flangia del portautensile.

## Vite di regolazione assiale

Con filettatura per una vite di regolazione per la regolazione assiale della lunghezza, ma senza vite di regolazione

## La fornitura comprende

Include la ghiera di bloccaggio

## Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

## Run-out accuracy

≤ 0.008 mm at 2.5 x D

## Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

## Data carrier

Bore for data carrier as an option

## Toolholder changes

For automatic toolholder changes

## Coolant supply

Coolant supply according to ISO 7388 JD/JF  
Bores for form JF are sealed for transport

## Face contact

Similar to DIN ISO 7388-2 JD/JF however with face contact  
Dual Contact version with simultaneous tapered and flat work surfaces

## Length adjustment screw

With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

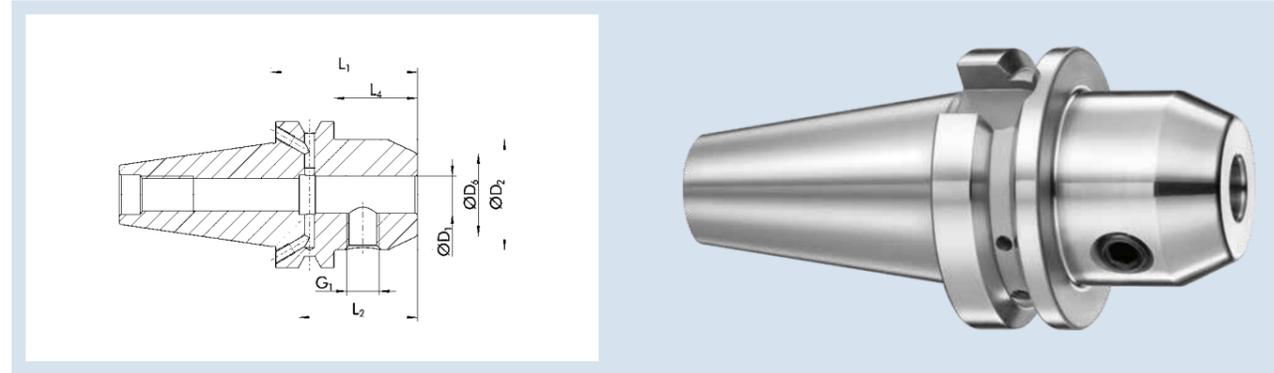
## Scope of delivery

Includes clamping nut

## Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

WEL BT-DC 40



Dati tecnici | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	G <sub>1</sub>	Peso Weight [kg]
1428128	6	25	14.5	50	35	23	M6	1.05
1428130	8	28	19.5	50	35	23	M8	1.06
1415495	10	35	24.5	63	41	36	M10	1.19
1415496	12	42	29.5	63	48	36	M12	1.28
1415497	16	48	35.5	63	51	36	M14	1.35
1409441	20	52	39.5	63	53	36	M16	1.37
1409443	25	65	44.5	90	60	63	M18x2	2.25
1410328	32	72	55.5	100	64	73	M20x2	2.73

Versione

Per utensili di serraggio con gambi cilindrici secondo normativa DIN 1835B/6359HB

Precisione di run-out

≤ 0,003 mm misurato dal cono a D<sub>1</sub>

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U<sub>max</sub> < 1 gmm

Filetto G<sub>1</sub>

G<sub>1</sub> = filetto per vite di bloccaggio

Supporto di dati

Foro sede chip opzionale

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

Alimentazione di refrigerante

Adduzione interna di refrigerante conforme alla normativa ISO 7388 JD/JF. I fori per forma JF sono sigillati per il trasporto.

Superficie di contatto

Analogo a DIN ISO 7388-2 JD/JF ma con contatto frontale della flangia. Versione Dual Contact con aderenza tra mandrino macchina e flangia del portautensile.

La fornitura comprende

Inclusa la vite di serraggio porta utensili WELDON

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Version

For clamping tools with cylindrical shanks in accordance with DIN 1835B/6359HB

Run-out accuracy

≤ 0.003 mm measured from taper to D<sub>1</sub>

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

Thread G<sub>1</sub>

G<sub>1</sub> = thread for clamping screw

Data carrier

Bore for data carrier as an option

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Coolant supply

Coolant supply according to ISO 7388 JD/JF. Bores for form JF are sealed for transport.

Face contact

Similar to DIN ISO 7388-2 JD/JF however with face contact. Dual Contact version with simultaneous tapered and flat work surfaces.

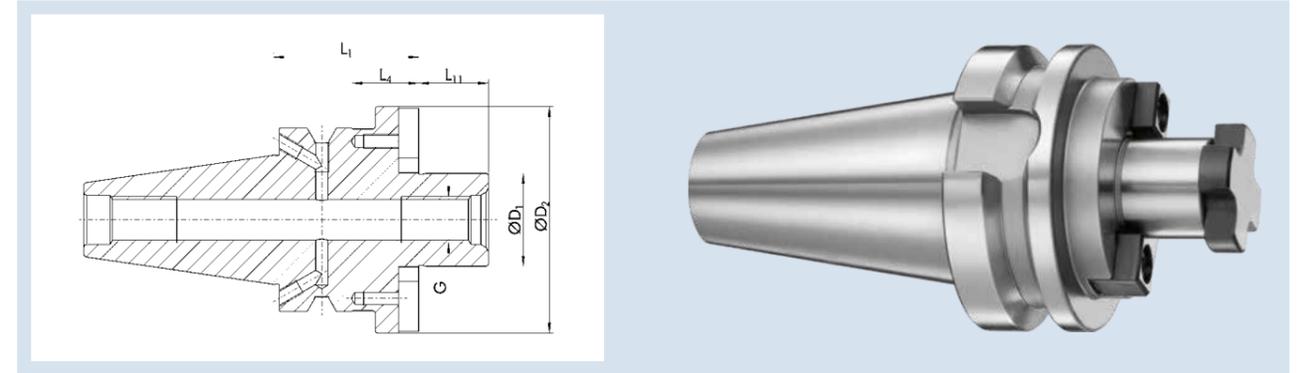
Scope of delivery

Including WELDON clamping screw

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

MES BT-DC 40



Dati tecnici | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	G	D <sub>2</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>11</sub> [mm]	Peso Weight [kg]
1410341	22	M10	48	35	8	19	1
1410354	27	M12	60	35	8	21	1
1410359	32	M16	78	50	23	24	1

Versione

Per frese di montaggio con slot laterale

Precisione di run-out

≤ 0,006 mm misurati dal cono a D<sub>1</sub>

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U<sub>max</sub> < 1 gmm

Supporto di dati

Foro sede chip opzionale

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

Alimentazione di refrigerante

Adduzione interna di refrigerante conforme alla normativa ISO 7388 JD/JF. I fori per forma JF sono sigillati per il trasporto.

Superficie di contatto

Analogo a DIN ISO 7388-2 JD/JF ma con contatto frontale della flangia. Versione Dual Contact con aderenza tra mandrino macchina e flangia del portautensile.

La fornitura comprende

Includa la vite di fissaggio fresa

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Version

For mounting cutters with crosswise slot

Run-out accuracy

≤ 0.006 mm measured from taper to D<sub>1</sub>

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

Data carrier

Bore for data carrier as an option

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Coolant supply

Coolant supply according to ISO 7388 JD/JF. Bores for form JF are sealed for transport.

Face contact

Similar to DIN ISO 7388-2 JD/JF however with face contact. Dual Contact version with simultaneous tapered and flat work surfaces.

Scope of delivery

Includes tightening bolt

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request