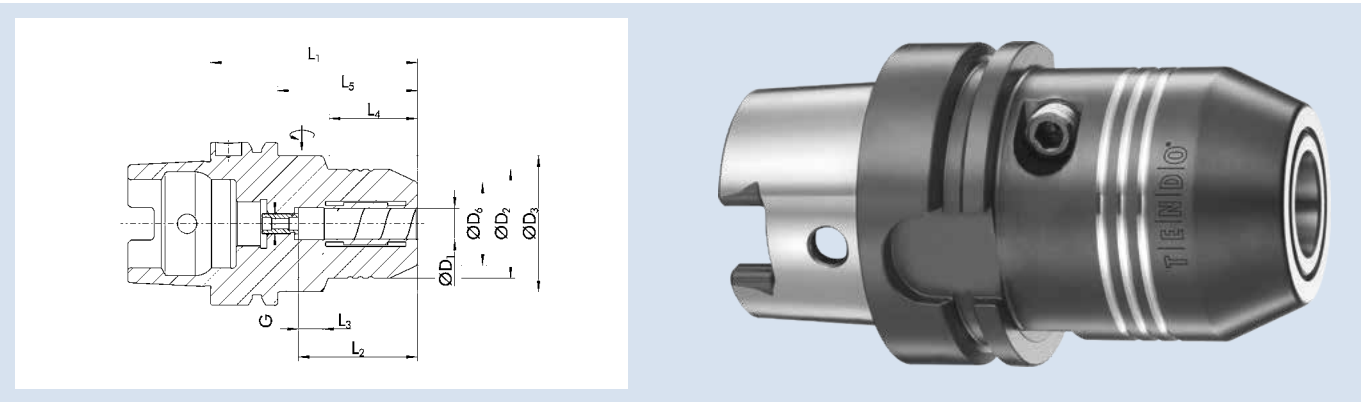


TENDO EC HSK-A 63



Dati tecnici | *Technical data*

ID	D ₁ [mm]/[inch]	D ₂ [mm]	D ₃ [mm]	D ₆ [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	L ₄ [mm]	L ₅ [mm]	G	M _{min} [Nm]	Peso Weight [kg]	
0206404	12	42	52.5	32	80	46	10	34	54	M8x1	110	1.25	9205650
0206405	16	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	350	1.3	9205650
0206406	20	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.32	9205650
0206456	3/4"	52.5		38	80	51	10	54		M8x1	520	1.3	9205650

Versione

TENDO E compact (E compact = ottimo rapporto qualità-prezzo)

Precisione di run-out

< 0,003 mm a 2,5 x D

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U_{max} < 1 gmm

Gambo utensile di qualità

h6

Bussole di riduzione

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

Supporto di dati

Fori sede chip conformi alla norma DIN 69873

MQL (Lubrificazione minimale)

Design adatto al sistema MQL (lubrificazione minimale) disponibile su richiesta

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

Vite di regolazione assiale

Con vite di regolazione della lunghezza assiale

La fornitura comprende

Non include la chiave di attuazione

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

File CAD

I disegni secondo DIN SPEC 69874 sono disponibili su schunk.com; per ulteriori informazioni si prega di contattare cad.cax.daten@de.schunk.com

Version

TENDO E compact (E compact = excellent cost-performance ratio)

Run-out accuracy

≤ 0.003 mm at 2.5 x D

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Tool shank quality

h6

Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

MQL (Minimal Quantity Lubrication)

Design suitable for MQL operations available on request

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Length adjustment screw

With adjustment screw for axial length adjustment

Scope of delivery

Does not include an actuation key

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 are available at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

TENDO EC HSK-A 63 L₁=120



Dati tecnici | *Technical data*

ID	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	D ₆ [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	L ₄ [mm]	G	M _{min} [Nm]	Peso Weight [kg]	
1323447	32	62,5	58,5	120	61	10	94	M8 x 1	800	2	9205650

Versione

TENDO E compact (E compact = ottimo rapporto qualità prezzo)

Precisione di run-out

≤ 0,003 mm a 2,5 x D

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U_{max} < 1 GMM

Gambo utensile di qualità

h6

Bussole di riduzione

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

Supporto di dati

Fori sede chip conformi alla norma DIN 69873

MQL (Lubrificazione minimale)

Design adatto al sistema MQL (lubrificazione minimale) disponibile su richiesta

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

Vite di regolazione assiale

Con vite di regolazione della lunghezza assiale

La fornitura comprende

Non include la chiave di attuazione

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

File CAD

I disegni secondo DIN SPEC 69874 sono disponibili su schunk.com; per ulteriori informazioni si prega di contattare cad.cax.daten@de.schunk.com

Version

TENDO E compact (E compact = excellent cost-performance ratio)

Run-out accuracy

≤ 0.003 mm at 2.5 x D

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Tool shank quality

h6

Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

MQL (Minimal Quantity Lubrication)

Design suitable for MQL operations available on request

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

Scope of delivery

Does not include actuation key

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

CAD data

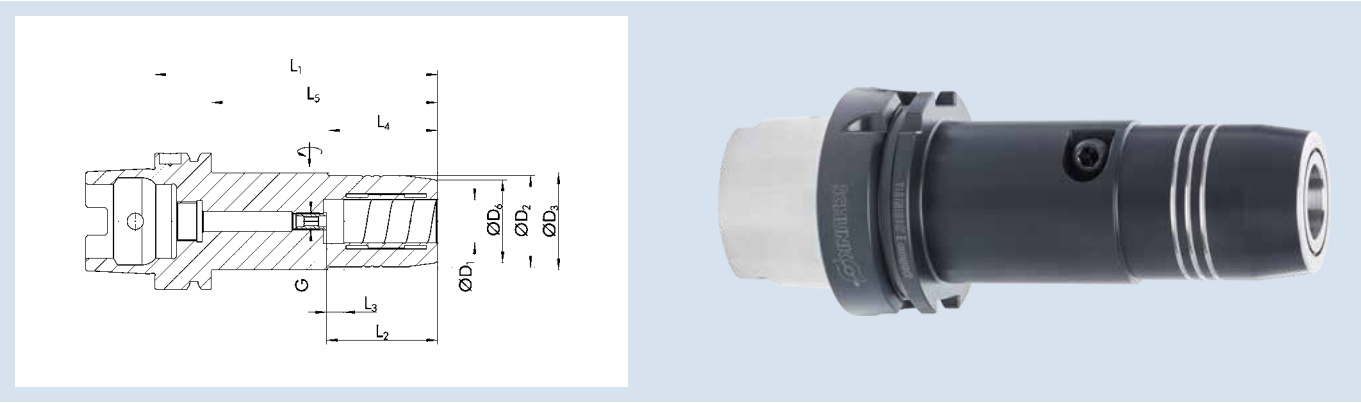
Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

HSK-A 63 | DIN ISO 12164-1

Portautensili ad espansione idraulica | *Hydraulic expansion toolholders*

TENDO E compact

TENDO EC HSK-A 63 L₁=130



Dati tecnici | *Technical data*

ID	D ₁	D ₂	D ₃	D ₆	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	G	M _{min}	Peso Weight	
	[mm]/[inch]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]	[kg]	
20064356	12	42	44.5	32	130	46	10	32	104	M8x1	110	1.73	9205650
1431660	16	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	350	1.8	9205650
20064357	20	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.68	9205650
1000071	3/4"	42	44.5	38	130	51	10	50	104	M8x1	400	1.9	9205650

Versione

TENDO E compact (E compact = ottimo rapporto qualità-prezzo)

Precisione di run-out

< 0,005 mm a 2,5 x D

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U_{max} < 1 gmm

Gambo utensile di qualità

h6

Bussole di riduzione

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

Supporto di dati

Fori sede chip conformi alla norma DIN 69873

MQL (Lubrificazione minimale)

Design adatto al sistema MQL (lubrificazione minimale) disponibile su richiesta

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

Vite di regolazione assiale

Con vite di regolazione della lunghezza assiale

La fornitura comprende

Non include la chiave di attuazione

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

File CAD

I disegni secondo DIN SPEC 69874 sono disponibili su schunk.com; per ulteriori informazioni si prega di contattare cad.cax.daten@de.schunk.com

Version

TENDO E compact (E compact = excellent cost-performance ratio)

Run-out accuracy

≤ 0.005 mm at 2.5 x D

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Tool shank quality

h6

Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

MQL (Minimal Quantity Lubrication)

Design suitable for MQL operations available on request

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Length adjustment screw

With adjustment screw for axial length adjustment

Scope of delivery

Does not include an actuation key

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

CAD data

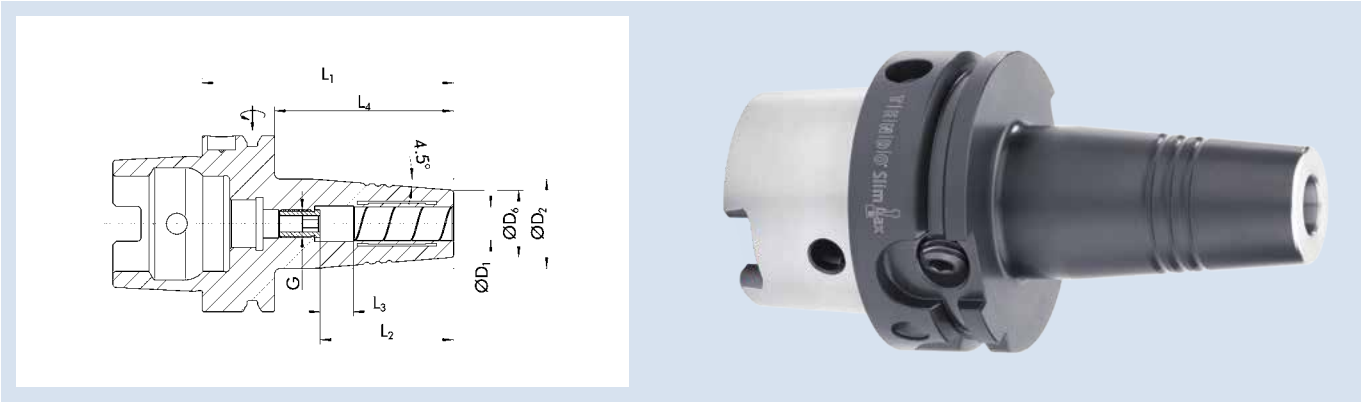
Drawings according to DIN SPEC 69874 are available at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

TENDO Slim 4ax

HSK-A 63 | DIN ISO 12164-1

Portautensili ad espansione idraulica | *Hydraulic Expansion Toolholders*

TENDO Slim 4ax HSK-A 63



Dati tecnici | *Technical data*

ID	D ₁	D ₂	D ₆	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	G	M _{min}	Peso Weight	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]	[kg]	
0206341	6	27	21	80	38.2	10	54	M10x1	16	0.9	9205650
0206342	8	27	21	80	38.2	10	54	M10x1	23	0.9	9205650
0206343	10	32	24	85	42.7	10	59	M10x1	45	0.9	9205650
0206344	12	32	24	90	47.7	10	64	M10x1	90	0.9	9205650
0206349	14	34	27	90	48.7	10	64	M10x1	110	1	9205650
0206345	16	34	27	95	53.2	10	69	M12x1	185	1	9205650
0206346	20	42	33	100	55.7	10	74	M16x1	330	1.2	9205650

Precisione di run-out

< 0,003 mm a 2,5 x D

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U_{max} < 1 gmm

Gambo utensile di qualità

h6

Bussole di riduzione

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

Supporto di dati

Fori sede chip conformi alla norma DIN 69873

MQL (Lubrificazione minimale)

Versione idonea MQL

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

Vite di regolazione assiale

Con vite di regolazione della lunghezza assiale

La fornitura comprende

Non include la chiave di attuazione

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

File CAD

I disegni secondo DIN SPEC 69874 sono disponibili su schunk.com; per ulteriori informazioni si prega di contattare cad.cax.daten@de.schunk.com

Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Tool shank quality

h6

Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

MQL (Minimal Quantity Lubrication)

MQL suitable version

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Length adjustment screw

With adjustment screw for axial length adjustment

Scope of delivery

Does not include an actuation key

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

CAD data

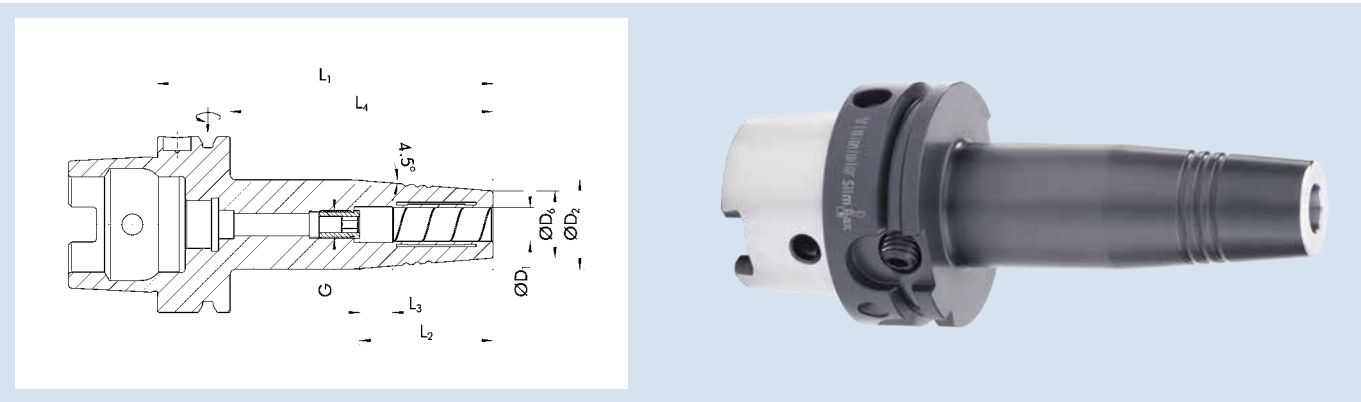
Drawings according to DIN SPEC 69874 are available at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

HSK-A 63 | DIN ISO 12164-1

Portautensili ad espansione idraulica | *Hydraulic Expansion Toolholders*

TENDO Slim 4ax

TENDO Slim 4ax HSK-A 63 L₁=120



Dati tecnici | *Technical data*

ID	D ₁	D ₂	D ₆	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	G	M _{min}	Peso Weight	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]	[kg]	
0206351	6	27	21	120	38.2	10	94	M5x0.8	16	1	9205650
0206352	8	27	21	120	38.2	10	94	M7x1	23	1	9205650
0206353	10	32	24	120	43.2	10	94	M8x1	45	1.1	9205650
0206354	12	32	24	120	47.7	10	94	M10x1	90	1.1	9205650
0206359	14	34	27	120	48.7	10	94	M10x1	110	1.2	9205650
0206355	16	34	27	120	53.2	10	94	M12x1	185	1.2	9205650
0206356	20	42	33	120	55.7	10	94	M16x1	330	1.4	9205650

Precisione di run-out

< 0,003 mm a 2,5 x D

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U_{max} < 1 gmm

Gambo utensile di qualità

h6

Bussole di riduzione

Serraggio diametri gambo aggiuntivi con bussole di riduzione

Supporto di dati

Fori sede chip conformi alla norma DIN 69873

MQL (Lubrificazione minimale)

Versione idonea MQL

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

Vite di regolazione assiale

Con vite di regolazione della lunghezza assiale

La fornitura comprende

Non include la chiave di attuazione

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

File CAD

I disegni secondo DIN SPEC 69874 sono disponibili su schunk.com; per ulteriori informazioni si prega di contattare cad.cax.daten@de.schunk.com

Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Tool shank quality

h6

Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

MQL (Minimal Quantity Lubrication)

MQL suitable version

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Length adjustment screw

With adjustment screw for axial length adjustment

Scope of delivery

Does not include an actuation key

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

CAD data

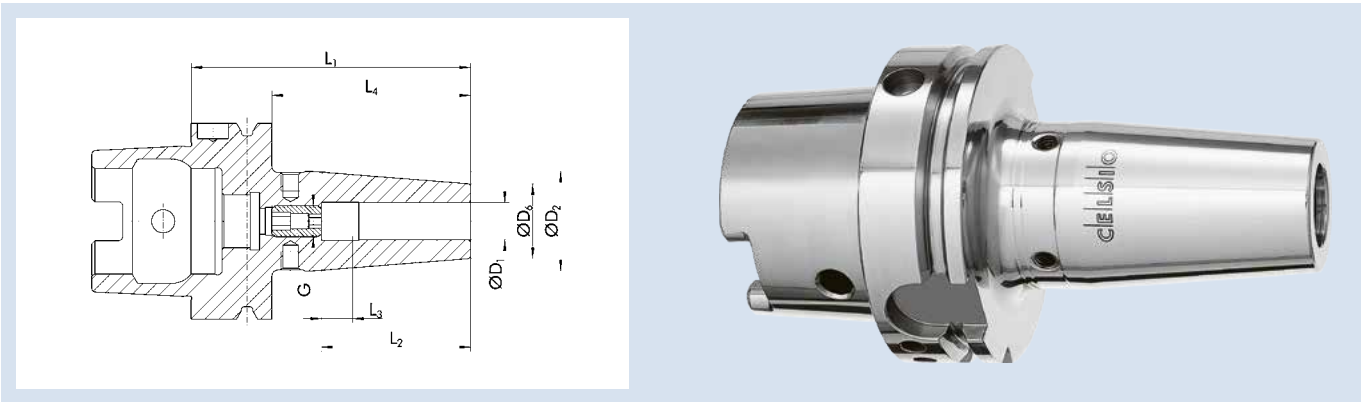
Drawings according to DIN SPEC 69874 are available at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

CELSIO

HSK-A 63 | DIN ISO 12164-1

Portautensili termoretraibili | *Heat Shrinking Toolholders*

CELSIO HSK-A 63



Dati tecnici | *Technical data*

ID	D ₁	D ₂	D ₆	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	G	M _{min}	Peso Weight
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]	[kg]
1458801	3	17	12	80	13		54		4	0.7
1458802	4	17	12	80	15		54		6	0.7
1458803	5	17	12	80	15.5		54		8	0.7
0208120	6	27	21	80	37	10	54	M5	20	1
0208121	8	27	21	80	37	10	54	M6	50	0.9
0208122	10	32	24	85	42	10	59	M8x1	70	0.9
0208123	12	32	24	90	48	10	64	M10x1	150	1
0208124	14	34	27	90	48	10	64	M10x1	180	1
0208125	16	34	27	95	51	10	69	M12x1	300	0.9
0208126	18	42	33	95	51	10	69	M12x1	370	1.1
0208127	20	42	33	100	53	10	74	M16x1	450	1.1
0208128	25	53	44	115	59	10	89	M16x1	680	1.3
0208159	32	53	44	120	63	10	94	M16x1	750	1.6

Precisione di run-out

≤ 0,003 mm misurato nel foro di serraggio

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U_{max} < 1 gmm

Gambo utensile di qualità

h6

Supporto di dati

Fori sede chip conformi alla norma DIN 69873

MQL (Lubrificazione minimale)

Design adatto al sistema MQL (lubrificazione minimale) disponibile su richiesta

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

Vite di regolazione assiale

Con vite di regolazione della lunghezza assiale (tranne Ø 3, Ø 4 e Ø 5)

Vite di bilanciamento

Con filettatura per viti di bilanciamento (tranne Ø 3, Ø 4 e Ø 5)

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Run-out accuracy

≤ 0.003 mm measured in the clamping bore

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Tool shank quality

h6

Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

MQL (Minimal Quantity Lubrication)

Design suitable for MQL operations available on request

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Length adjustment screw

With adjustment screw for axial length adjustment (except Ø 3, Ø 4 and Ø 5)

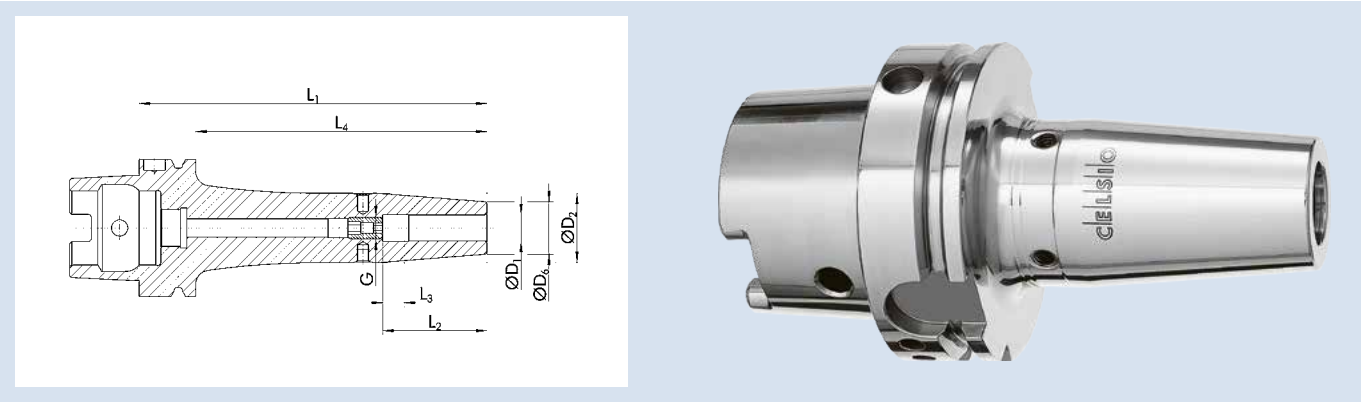
Balancing screw

With thread for balancing screws (except Ø 3, Ø 4 and Ø 5)

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

CELSIO HSK-A 63 L₁=130



Dati tecnici | *Technical data*

ID	D ₁	D ₂	D ₆	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	G	M _{min}	Peso Weight
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]	[kg]
26002761	3	17	12	130			104		4	0.82
26002762	4	17	12	130			104		6	0.83
26002763	5	17	12	130			104		8	0.83
0208130	6	27	21	130	37	10	104	M5	20	1
0208131	8	27	21	130	37	10	104	M6	50	1
0208132	10	32	24	130	42	10	104	M8x1	70	1.2
0208133	12	32	24	130	48	10	104	M10x1	150	1.1
0208134	14	34	27	130	48	10	104	M10x1	180	1.2
0208135	16	34	27	130	51	10	104	M12x1	300	1.2
0208136	18	42	33	130	51	10	104	M12x1	370	1.5
0208137	20	42	33	130	53	10	104	M16x1	450	1.4
0208138	25	53	44	130	59	10	104	M16x1	680	2
1454450	32	53	44	130	63	10	104	M16x1	750	1.85

Precisione di run-out

≤ 0,003 mm misurato nel foro di serraggio

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U_{max} < 1 gmm

Gambo utensile di qualità

h6

Supporto di dati

Fori sede chip conformi alla norma DIN 69873

MQL (Lubrificazione minimale)

Design adatto al sistema MQL (lubrificazione minimale) disponibile su richiesta

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

Vite di regolazione assiale

Con vite di regolazione della lunghezza assiale (tranne Ø 3, Ø 4 e Ø 5)

Vite di bilanciamento

Con filettatura per viti di bilanciamento (tranne Ø 3, Ø 4 e Ø 5)

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Run-out accuracy

≤ 0.003 mm measured in the clamping bore

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Tool shank quality

h6

Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

MQL (Minimal Quantity Lubrication)

Design suitable for MQL operations available on request

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Length adjustment screw

With adjustment screw for axial length adjustment (except Ø 3, Ø 4 and Ø 5)

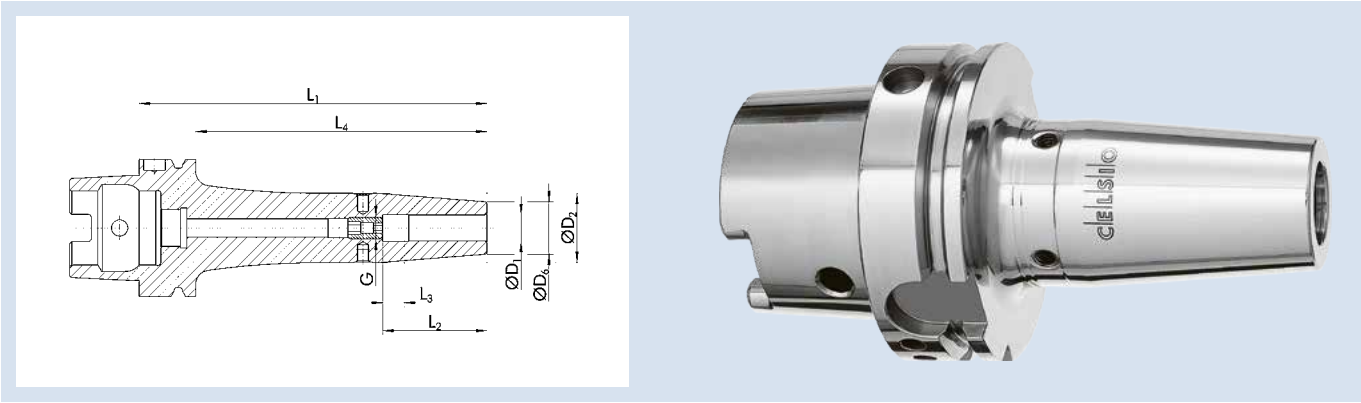
Balancing screw

With thread for balancing screws (except Ø 3, Ø 4 and Ø 5)

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

CELSIO HSK-A 63 L₁=160



Dati tecnici | *Technical data*

ID	D ₁	D ₂	D ₆	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	G	M _{min}	Peso Weight
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]	[kg]
26000038	3	21	12	160	13		134		4	0.7
26000039	4	21	12	160	15		134		6	0.7
26000040	5	21	12	160	15.5		134		8	0.7
0208140	6	27	21	160	37	10	134	M5	20	1.4
0208141	8	27	21	160	37	10	134	M6	50	1.3
0208142	10	32	24	160	42	10	134	M8x1	70	1.5
0208143	12	32	24	160	48	10	134	M10x1	150	1.5
0208144	14	34	27	160	48	10	134	M10x1	180	1.6
0208145	16	34	27	160	51	10	134	M12x1	300	1.7
0208146	18	42	33	160	51	10	134	M12x1	370	1.8
0208147	20	42	33	160	53	10	134	M16x1	450	1.8
0208148	25	53	44	160	59	10	134	M16x1	680	1.9
0208149	32	53	44	160	63	10	134	M16x1	750	1.8

Precisione di run-out

≤ 0,003 mm misurato nel foro di serraggio

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U_{max} < 1 gmm

Gambo utensile di qualità

h6

Supporto di dati

Fori sede chip conformi alla norma DIN 69873

MQL (Lubrificazione minimale)

Design adatto al sistema MQL (lubrificazione minimale) disponibile su richiesta

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

Vite di regolazione assiale

Con vite di regolazione della lunghezza assiale (tranne Ø 3, Ø 4 e Ø 5)

Vite di bilanciamento

Con filettatura per viti di bilanciamento (tranne Ø 3, Ø 4 e Ø 5)

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Run-out accuracy

≤ 0.003 mm measured in the clamping bore

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Tool shank quality

h6

Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

MQL (Minimal Quantity Lubrication)

Design suitable for MQL operations available on request

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Length adjustment screw

With adjustment screw for axial length adjustment (except Ø 3, Ø 4 and Ø 5)

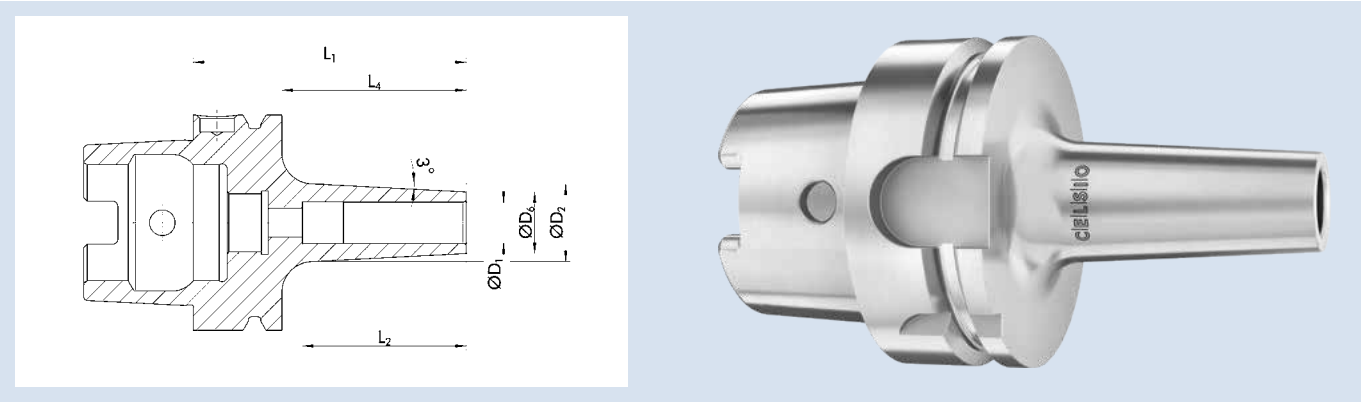
Balancing screw

With thread for balancing screws (except Ø 3, Ø 4 and Ø 5)

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

CELSIO 3° HSK-A 63



Dati tecnici | *Technical data*

ID	D ₁	D ₂	D ₆	L ₁	L ₂	L ₄	Peso Weight
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
1313709	3	14	9	80	13.5	54	0.71
1313713	4	15	10	80	16	54	0.72
1313714	5	16	11	80	16	54	0.72
26001894	6	18	12	80	23	54	0.73
26001895	8	20	14	80	37	54	0.74
26001896	10	22	16	80	42	54	0.76
26001897	12	24	18	80	48	54	0.77

Precisione di run-out

≤ 0,003 mm misurato nel foro di serraggio

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U_{max} < 1 gmm

Gambo utensile di qualità

h6

Supporto di dati

Fori sede chip conformi alla norma DIN 69873

MQL (Lubrificazione minimale)

Design adatto al sistema MQL (lubrificazione minimale) disponibile su richiesta

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

Vite di regolazione assiale

Senza vite di regolazione della lunghezza assiale

Vite di bilanciamento

Senza filettatura per viti di bilanciamento

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Run-out accuracy

≤ 0.003 mm measured in the clamping bore

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Tool shank quality

h6

Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

MQL (Minimal Quantity Lubrication)

Design suitable for MQL operations available on request

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Length adjustment screw

Without adjustment screw for axial length adjustment

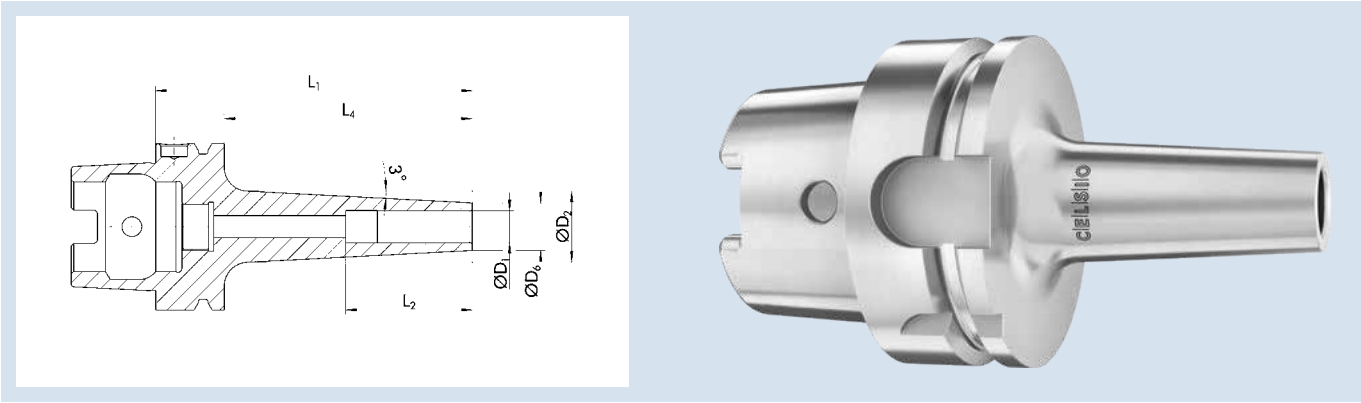
Balancing screw

Without thread for balancing screws

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

CELSIO 3° HSK-A 63 L₁=120



Dati tecnici | *Technical data*

ID	D ₁	D ₂	D ₆	L ₁	L ₂	L ₄	Peso Weight
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
1313715	3	18	9	120	13.5	94	0.79
1313716	4	19	10	120	16	94	0.81
1313717	5	20	11	120	16	94	0.81
26001003	6	22	12	120	23	94	0.83
26001004	8	24	14	120	37	94	0.86
26001005	10	26	16	120	42	94	0.9
26001006	12	28	18	120	48	94	0.93

Precisione di run-out

≤ 0,003 mm misurato nel foro di serraggio

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U_{max} < 1 gmm

Gambo utensile di qualità

h6

Supporto di dati

Fori sede chip conformi alla norma DIN 69873

MQL (Lubrificazione minimale)

Design adatto al sistema MQL (lubrificazione minimale) disponibile su richiesta

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

Vite di regolazione assiale

Senza vite di regolazione della lunghezza assiale

Vite di bilanciamento

Senza filettatura per viti di bilanciamento

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Run-out accuracy

≤ 0.003 mm measured in the clamping bore

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Tool shank quality

h6

Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

MQL (Minimal Quantity Lubrication)

Design suitable for MQL operations available on request

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Length adjustment screw

Without adjustment screw for axial length adjustment

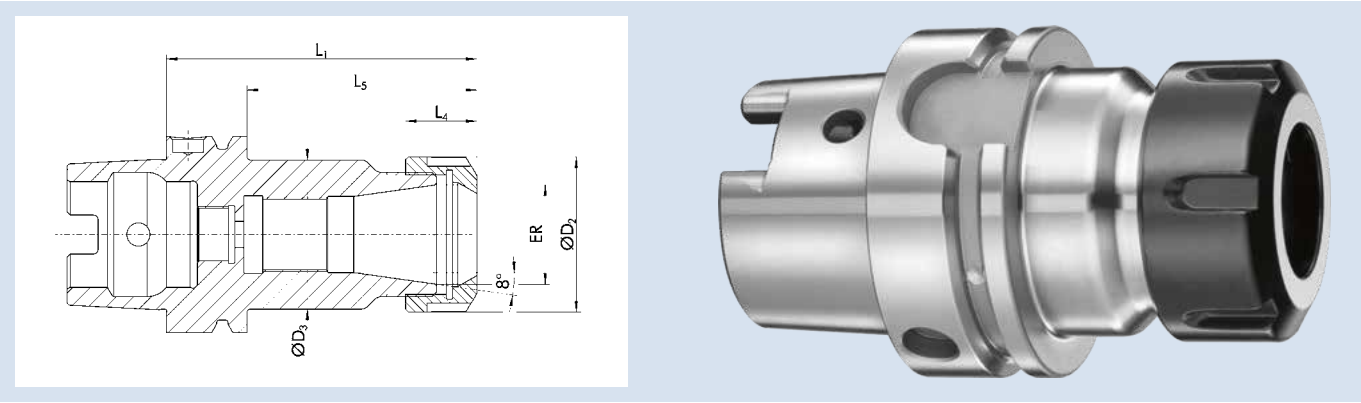
Balancing screw

Without thread for balancing screws

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

ER HSK-A 63



Dati tecnici | Technical data

ID	ER	Campo di serraggio D1 Clamping range D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	D ₃ [mm]	L ₁ [mm]	L ₄ [mm]	L ₅ [mm]	Peso Weight [kg]
0263358	ER 11	1 - 7	19	19	75	11.3	49	0.77
0263359	ER 16	1 - 10	28	28	75	17.5	49	0.82
0263362	ER 25	1 - 16	42	42	75	20	49	0.98
0263365	ER 32	2 - 20	50	50	75	23	49	1.05
0263368	ER 40	4 - 26	63	63	85	26	59	1.31

Precisione di run-out

< 0,008 mm a 2,5 x D

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U_{max} < 1 gmm

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

Vite di regolazione assiale

Senza vite di regolazione della lunghezza assiale

La fornitura comprende

Include la ghiera di bloccaggio

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Run-out accuracy

≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Length adjustment screw

Without adjustment screw for axial length adjustment

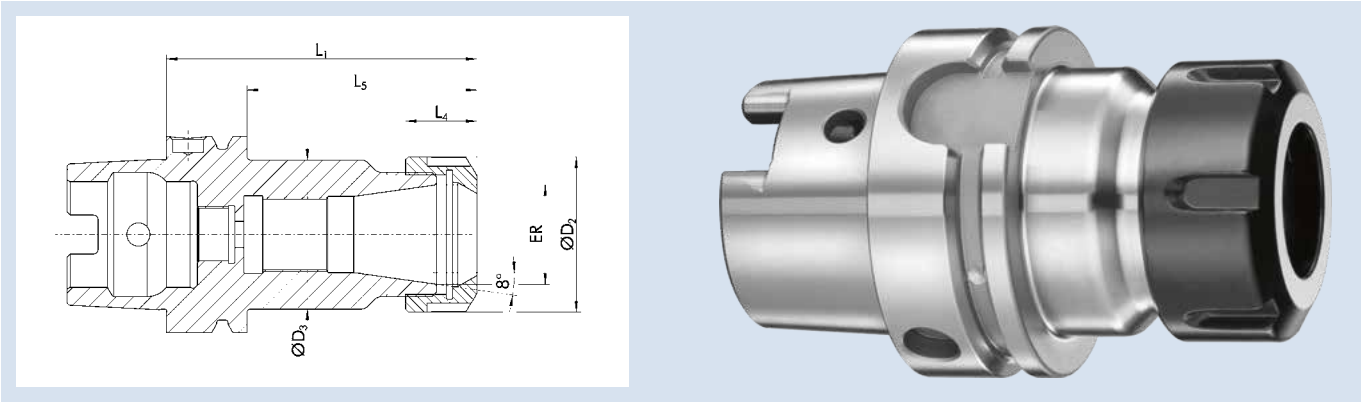
Scope of delivery

Includes clamping nut

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

ER HSK-A 63 L₁=100



Dati tecnici | Technical data

ID	ER	Campo di serraggio D1 Clamping range D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	D ₃ [mm]	L ₁ [mm]	L ₄ [mm]	L ₅ [mm]	G	Peso Weight [kg]
0263360	ER 16	1 - 10	28	28	100	17.5	74	M11x1	0.97
1454439	ER 20	1 - 13	34	34	100	19	74	M14x1	0.98
0263363	ER 25	1 - 16	42	42	100	20	74	M18x1.5	1.27
0263366	ER 32	2 - 20	50	50	100	23	74	M24x1.5	1.37
0263369	ER 40	4 - 26	63	63	120	26	94	M28x1.5	1.82

Precisione di run-out

< 0,008 mm a 2,5 x D

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U_{max} < 1 gmm

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

Vite di regolazione assiale

Con filettatura per una vite di regolazione per la regolazione assiale della lunghezza, ma senza vite di regolazione

La fornitura comprende

Include la ghiera di bloccaggio

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Run-out accuracy

≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Length adjustment screw

With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

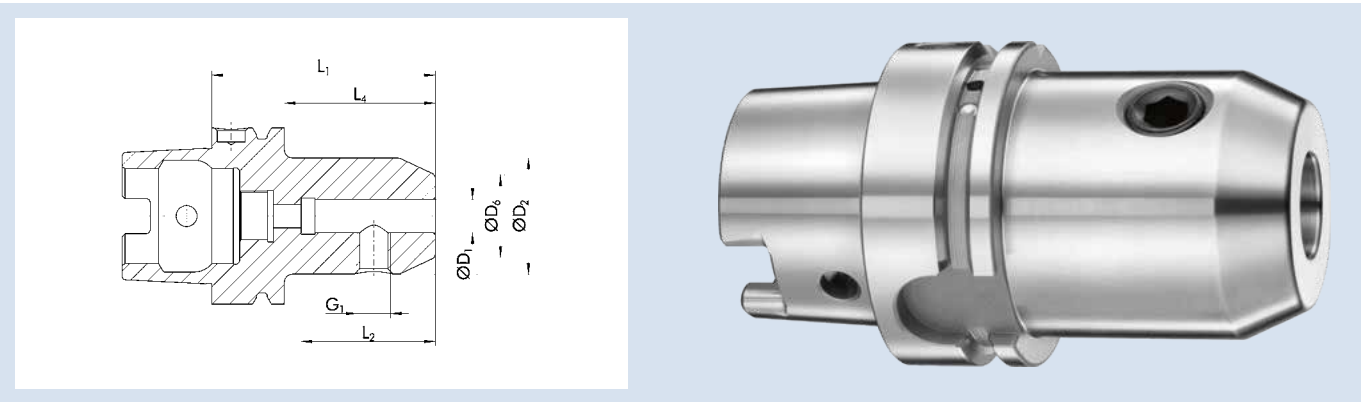
Scope of delivery

Includes clamping nut

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

WEL HSK-A 63



Dati tecnici | Technical data

ID	D ₁	D ₂	D ₆	L ₁	L ₂	L ₄	G ₁	Peso Weight
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
0263520	6	25	14.5	65	35	39	M6	0.8
0263523	8	28	19.5	65	35	39	M8	0.83
0263526	10	35	24.5	65	41	39	M10	0.91
0263529	12	42	29.5	80	48	54	M12	1.17
0263531	14	42	31.5	80	48	54	M12	1.21
0263533	16	48	35.5	80	51	54	M14	1.29
0263535	18	50	37.5	80	51	54	M14	1.33
0263537	20	52	39.5	80	53	54	M16	1.37
0263539	25	65	44.5	110	60	84	M18x2	2.27
0263541	32	72	55.5	110	64	84	M20x2	2.6
1313326	40	74	59.5	125	80	99	M20x2	3.29

Versione

Per utensili di serraggio con gambi cilindrici secondo normativa DIN 1835B/6359HB

Precisione di run-out

≤ 0,003 mm misurato dal cono a D_i

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U_{max} < 1 gmm

Filetto G_i

G_i = filetto per vite di bloccaggio

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

La fornitura comprende

Inclusa la vite di serraggio porta utensili WELDON

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Version

For clamping tools with cylindrical shanks in accordance with DIN 1835B/6359HB

Run-out accuracy

≤ 0.003 mm measured from taper to D_i

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Thread G_i

G_i = thread for clamping screw

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

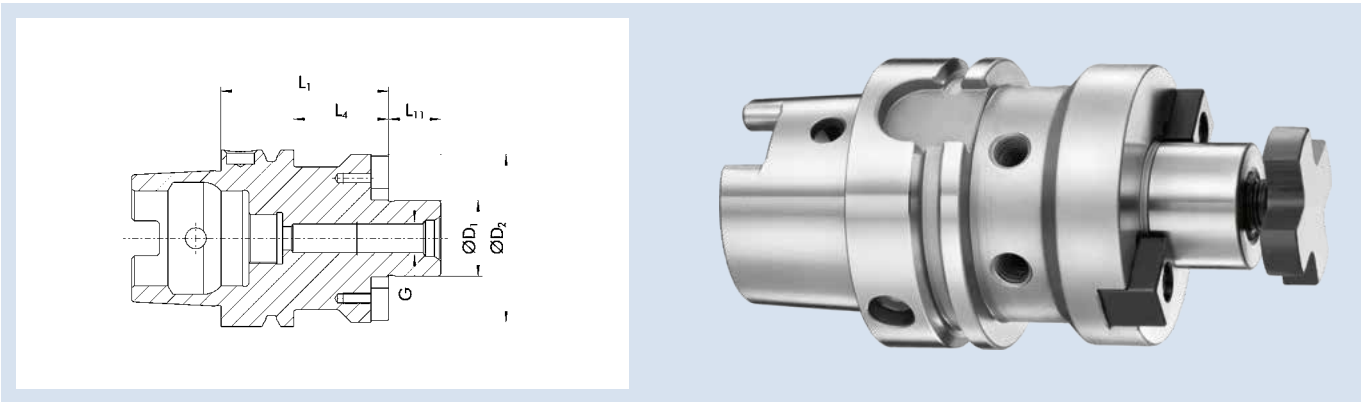
Scope of delivery

Including WELDON clamping screw

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

MES HSK-A 63



Dati tecnici | Technical data

ID	D ₁	G	D ₂	L ₁	L ₄	L ₁₁	Peso Weight
	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
0263640	16	M8	38	50	24	17	0.94
0263641	22	M10	48	50	24	19	1.11
0263642	27	M12	60	60	34	21	1.45
0263643	32	M16	78	60	34	24	1.85
0263644	40	M20	89	60	34	27	2.14

Versione

Per frese di montaggio con slot laterale

Precisione di run-out

≤ 0,006 mm misurati dal cono a D_i

Grado di bilanciatura

G2,5 a 25.000 rpm o U_{max} < 1 gmm

Supporto di dati

Fori sede chip conformi alla norma DIN 69873

Sostituzione del portautensili

Per la sostituzione automatica del portautensili

La fornitura comprende

Include la vite di fissaggio fresa

Ogni esigenza

Ulteriori misure e versioni personalizzate disponibili su richiesta

Version

For mounting cutters with crosswise slot

Run-out accuracy

≤ 0.006 mm measured from taper to D_i

Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Scope of delivery

Includes tightening bolt

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request